



---

# Flygt SR 4610-4620, 50 Hz

---

# Technische Daten

## Produktbeschreibung

### Verwendung

Der Mischer mit Direktantrieb ist dazu bestimmt, Flüssigkeit und Schlamm mit Fasern und Feststoffen zu mischen, wenn viel Schub im Verhältnis zur verbrauchten Leistung benötigt wird. Der Mischer ist darauf ausgelegt, komplett unter Wasser zu arbeiten.

### Bezeichnung

### Montage

- Führungsschienensystem, 50 × 50 mm (2×2 Zoll)
- Auslegerschiene, 4610: AD 48,3 mm (1,9 Zoll), 4620: AD 76,1 mm (3,0 Zoll)

### Anwendungsgrenzen

Eigenschaft	Beschreibung
Medientemperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maximal 40 °C (104 °F)</li> <li>• Version für warme Medien: 60 °C (140 °F) oder 90 °C (194 °F)</li> </ul>
Viskosität des Mediums	Maximal 5000 cp
pH	1-12
Eintauchtiefe	Maximal 20 m (65 ft)

### Motordaten

Eigenschaft	Beschreibung
Motortyp	Kurzschlussläufer 4-poliger Asynchronmotor
Frequenz	50 Hz
Versorgung	1-phasig (nur 4.620) oder 3-phasig
Anlaufart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Direktanlauf</li> <li>• VFD</li> </ul>
Maximale Anzahl an Anläufen pro Stunde	30 gleichmäßig verteilte Anläufe pro Stunde
Spannungsabweichung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fortlaufender Betrieb: Maximum ±5 %</li> <li>• Unterbrochener Betrieb: Maximum ±10 %</li> </ul>
Spannungsungleichgericht zwischen den stromführenden Leitern	Maximum 2 %
Stator-Isolierung	Gemäß Klasse F (155 °C, 311 °F)

### Kabel

- SUBCAB<sup>®</sup> tauchfähiges Schwerlast-Kabel
- Silikonkabel
- SUBCAB<sup>®</sup> abgeschirmtes, tauchfähiges Schwerlast-Kabel

### Überwachungsausrüstung

- Temperaturkontakte öffnen bei 140 °C, (285 °F)
- Leckagesensor im Anschlussraum (FLS), optional

### Werkstoffe

Artikel	Werkstoff
Statorgehäuse	Edelstahl ASTM 316L

Artikel	Werkstoff
Welle	Edelstahl, ASTM/AISI 431
Ölgehäuse	Vinylester-basierendes SMC
Gehäuse	Vinylester-basierendes SMC
Hebevorrichtung	Edelstahl ASTM 316L
Strahlring	Edelstahl ASTM 316L
Öl	Paraffinöl ISO VG 32
O-Ringe	Nitrilkautschuk als Standard, Fluorkautschuk für Versionen mit warmer Flüssigkeit

### Oberflächenbehandlung

Teilen aus rostfreiem Stahl wird durch Strahlen eine matte, graue Oberfläche verliehen.

### Gleitringdichtungen

Bei der inneren Dichtung kommt die patentierte Active Seal™ Technologie zum Einsatz: eine leckagefreie Dichtung, die verhindert, dass Flüssigkeit vom Flüssigkeitsraum des Stoßdämpfers in das Statorgehäuse des Mischers eindringt.

	Innendichtung	Äußere Gleitringdichtung
Standard	Korrosionsbeständiges Hartmetall (WCCR)/ Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	WCCR/WCCR
Optional	WCCR/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Siliziumkarbid (RSiC)/RSiC

### Hydraulikeinheit

Blockadefreie Hochleistungs-Schraube mit drei Blättern, Edelstahl ASTM 316 L. Durchmesser 210 mm (8,3 Zoll).

- Optional: Strahlring

### Abmessungen und Gewicht

Siehe Maßzeichnung.

### Optionen und Zubehör

- Montagesysteme
- Hebeausrüstung
- Spezialkabel
- Zinkanoden
- Elektrische Ausrüstung wie Bediengeräte, Überwachungsgeräte, frequenzgeregelter Antriebe

## Motorleistung

Tabelle 1: 400 V, 50 Hz, 3-phasig

Produkt	Umdrehungen pro Minute, U/min	Pole	Nennleistung, kW	Nennwertangabe PS	Nennstrom, A	Anlaufstrom, A	Leistungsfaktor cosφ
4.610	1.380	4	0,90	1,2	2,0	9,0	0,88
4.620	1.385	4	1,5	2,0	3,8	17	0,80

Tabelle 2: 230 V, 50 Hz, 1-phasig

Produkt	Umdrehungen pro Minute, U/min	Pole	Nennleistung, kW	Nennwertangabe PS	Nennstrom, A	Anlaufstrom, A	Leistungsfaktor cosφ
4.620	1.405	4	0,75	1,0	4,8	21	0,99

## Schubdaten

Detaillierte Schubdaten sind in den Leistungsdaten des Mixers angegeben.  
Leistung nach ISO 21630:2007.

Tabelle 3: 3-phasig

Produkt	Nennwellenleistung, kW	F <sub>Schub</sub> N	Aufnahmeleistung, kW
4.610	0,9	80-200	0,55-0,95
4.620	1,5	85-315	0,70-1,5

Tabelle 4: 1-phasig

Produkt	Nennwellenleistung, kW	F <sub>Schub</sub> N	Aufnahmeleistung, kW
4.620	0,75	90	0,55